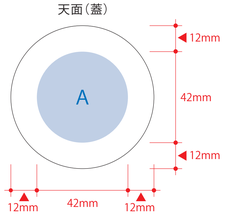
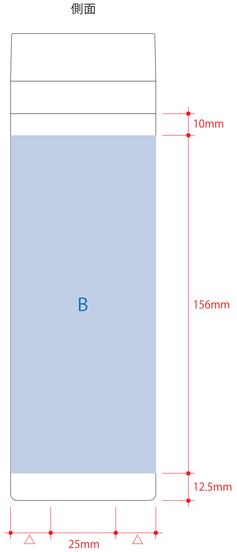
スリムサーモステンレスボトル 500ml　Ver.2

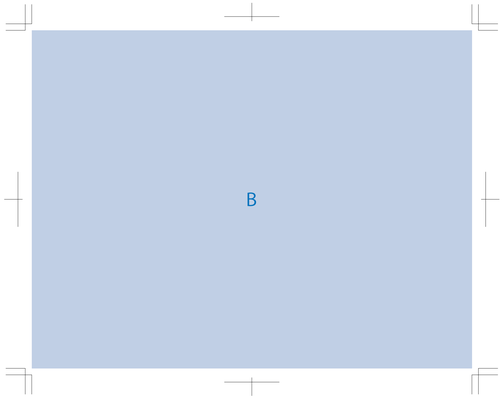
●クライアント：
●営業担当：
●制作担当：
●受注番号：
●納期：2024 年 00 月 00 日
●ロット：
●デザインサイズ：W000mm
●刷り色：1C
●刷り位置：図参照
版下原寸サイズ

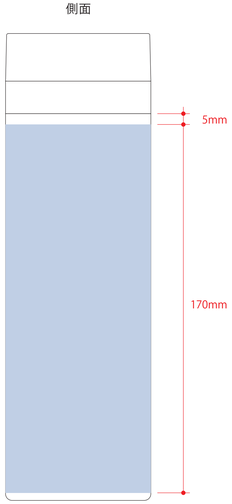




回転シルク用

※デザインはこの範囲内に入れて下さい。

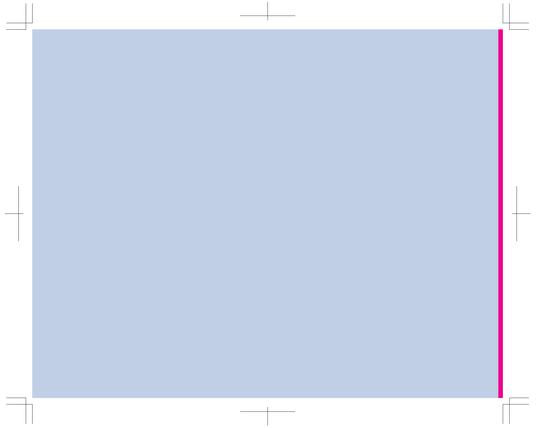




回転インクジェット用

※デザインはこの範囲内に入れて下さい。

●デザインの端と端は、うまくつながらない場合がございますので、柄合わせのデザインはお控え下さい。
●画像に白の背景が入っている場合は、透明の抜きに調整して下さい。
●版ズレ回避のため、白版をやや小さく設定します。(0.1mm内側に逃がす)
●版ズレを回避できない細く繊細なだは、白引きを引けません。
●デザイン・色味によって、輪郭のフチの色の仕上がりが若干変化する場合があります。



※ 塗り足し範囲です。
（ のエリアは印刷されない場合があります。）

デザインスペース：A/φ42（mm）
B/W213×H156（mm）

■パッド印刷 最大範囲：A/φ42（mm）
B/30×H45（mm）
■シルク印刷 最大範囲：A/φ42（mm）
■回転シルク印刷 最大範囲：B/W203×H156(mm)
■インクジェット印刷 最大範囲：A/φ42（mm）

■回転インクジェット印刷 最大範囲：W217（塗り足し範囲を含む）×H170（mm）

版下データ注意点
●版下データは原寸サイズでの出力データです。
●データの作成方法はAdobe社のイラストレーターまたはフォトショップ以降のデータ
　を推奨します。
　・ベジェ曲線の使用は、最小限にとどめてください。
　　（ベジェ曲線が多いと、版ズレ・印刷ムラが生じやすくなります。）
　・ラスタライズ・ぼかしなどの効果は使用しないでください。
　　（ぼかしなどの効果は、版ズレ・印刷ムラが生じやすくなります。）
●データ上の線幅は、最低0.1mm以上を推奨します。
　（0.1mm以下の線、文字サイズ1.5pt以下の細文字の場合、版ズレ・印刷ムラ・欠けなど
　が生じやすくなります。）
●データ上の文字は輪郭化されていないものをご入稿されますようお願いします。
　（輪郭化されていない文字データは、フォントの不具合等により、文字化けなどが生じ
　ます。）
●印刷データは、CMYKでご入稿ください。
●RGBでのご入稿ご希望の場合は、ICCプロファイルを添付ください。
●印刷データの作成方法は、下記URLをご参考にしてください。